

STANZMASCHINEN AUSKLINKSYSTEME mit Druckluftantrieb



Druckluftstanzen in Monostation-Ausführung: MICRO



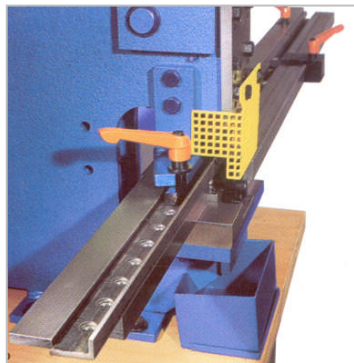
EDEL Mono-Lochstanzen HP 6 und HP 10

eignen sich besonders für Kleinserien.

Das Prinzip der Mono-Werkzeugstation ermöglicht auch den Einsatz größerer Stanz- und Klinkwerkzeuge.

Besondere Merkmale und Vorteile:

- Sofort einsatzbereit nach Anschluss an die betriebliche Druckluftversorgung (6 bar)
- Zum Einsatz auf einer Werkbank oder (optionell) Untergestell mit Schichtholzplatte und abschließbarer Schubfach
- Geschweißte Stahlkonstruktion
- Präzise Stößelführung
- Monostempelaufnahme mit robustem Werkzeug-Spannsystem
- Niedrige Rüstzeiten durch einfach und schnell auswechselbare Stanzwerkzeuge
- Werkzeuggröße bis max. 60 mm Hüllkreis
- Blechdicke bis max. 6 mm
- Starre und gefederte Abstreifsysteme
- Materialauflagetisch mit Schnellspannanschlüssen
- Kippanschlagschienen für Reihenstanzungen
- Sonderanwendungen für die Bearbeitung von Profilen und Rohren möglich



Druckluftstanzen mit Schnellwechsel-Werkzeugträgern



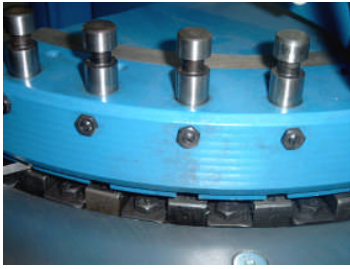
Universal-Druckluftstanzen EDEL STANZALL UNI 16

Für den Einsatz von Werkzeugträgern mit unterschiedlichen Bearbeitungsverfahren.

Besonders geeignet zum Lochen, Klinken, Umformen und Trennen von Tafelzuschnitten, Streifen und Profilen.

- Sofort einsatzbereit nach Anschluss an die betriebliche Druckluftversorgung (6 bar)

Druckluftstanzen in Revolver-Ausführung: REVO

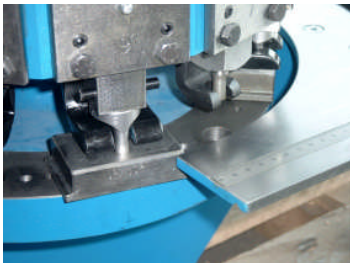


EDEL Revolverstanzen SP 6 und RP 12

Die wirtschaftliche Bearbeitung von Werkstücken mit verschiedenen Durchbrüchen und Ausklinkungen. 12 Werkzeuge stehen permanent zur Verfügung.

Besondere Merkmale und Vorteile:

- Sofort einsatzbereit nach Anschluss an die betriebliche Druckluftversorgung (6 bar)
- Zum Einsatz auf einer Werkbank oder (optionell) Untergestell mit Schichtholzplatte und abschließbarer Schubfach
- Integralbauweise von Maschine, Revolverkopf und Positioniersystem.
- Hohe Wirkkraft von 60 bzw. 120 kN
- Werkzeuggrößen bis max. 13 bzw. 30 mm Hüllkreis
- schnelles und einfaches Auswechseln von Werkzeugsätzen



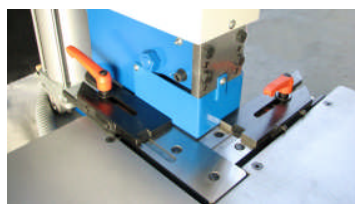
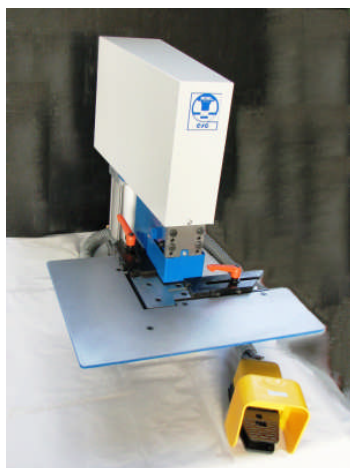
EDEL Ausklinkmaschinen: ECO

EDEL Ausklinkmaschinen EP 936 S und EP 938 S

Preiswerte Ausklinkmaschinen mit 90° Ausklinkwerkzeugen, Materialauflagetisch und Schnellspan-Anschlagschiebern

Besondere Merkmale und Vorteile:

- Sofort einsatzbereit nach Anschluss an die betriebliche Druckluftversorgung (6 bar)
- Zum Einsatz auf einer Werkbank oder (optionell) Untergestell mit Schichtholzplatte und abschließbarer Schubfach
- Schnelles, präzises Ausklinken ohne Verziehen, Verbiegen oder Einreißen der Bleche
- Lieferbar in links- und rechtsschneidender Ausführung
- Rechteckiger Werkzeugstößel mit großflächiger, verdrehsicherer Führung
- Gratfreie, senkrechte Schnittkanten
- Beliebig große Ausschnitte durch Ausklinken in mehreren Hüben
- Hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge auch bei Edelstahlbearbeitung
- Hohe Standzeit durch großen Nachschleifbereich und mehrseitig verwendbare Messer



EDEL Druckluftmaschinen überzeugen in Leistung und Technik

Technische Daten

| | | Lochstanze MICRO | | Revolverstanze REVO | |
|--|--|-------------------------|----------------------|----------------------------|--------------------|
| Modell | | HP 6/ 250B | HP 10/ 250B | SP 6/200/12 | RP 12/120/12 |
| Stanzkraft | KN | 60 | 100 | 60 | 120 |
| Ausladung | mm | 250 | 250 | 200 | 120 |
| Werkzeugstationen | Stück | 1 | 1 | 12 | 12 |
| Werkzeuggröße max. (Option) | mm mm | 13 (18) | 60 | 13 | 30 |
| Blechdicke max. | mm | 6 | 6 | 4 | 6 |
| Direkter Arbeitsbereich mit Anschlagtisch * | mm | 300 x 220 | 300 x 220 | 400 x 190 | 400 x 100 |
| <i>Direkter Arbeitsbereich mit Anschlagschiene</i> | <i>Der Längenanschlag rechts kann mittels Kippanschlagschiene optional auf 750 – 1250 oder 2000 mm vergrößert werden</i> | | | | |
| Anschlagtisch BxT Abstand | mm | 570 x 490 | 570 x 490 | 760 x 410 | 710 x 320 |
| Matrize / Abstreifer | mm | 6,5 | 6,5 | 5 | 6 |
| Stanzbeispiel St.-Blech Loch-Ø in Blechdicke | mm | 13 in 3 18 in 2 | 20 in 4 45 in 1,5 | 13 in 3 - | 13 in 6 30 in 2 |
| Maschine BxTxH mit Anschlagtisch | mm | 600x800x600 | 600x900x700 | 800x800x700 | 750x1000x700 |
| Gewicht | kg | 70 | 90 | 75 | 110 |

* Anmerkung: Direkter Arbeitsbereich kann durch Drehen und Wenden jeweils verdoppelt werden.

| | | Eckenschere ECO | |
|---|----------|------------------------|------------------------|
| Modell | | EP 936 S | EP 938 S |
| Messерlänge BxT | mm | 100 x 100 | 125 x 125 |
| Klinkwinkel | Grad | 90 | 90 |
| Blechdicke max. | mm | 4 | 4 |
| Materialdicke Alu, Kunststoff max. | mm | 6 | 6 |
| Schnittleistung bei Schnittlänge in Stahl in V ₂ A | mm mm | 200 in 3 200 in 2,5 | 250 in 3 250 in 2,5 |
| Anschlagtisch BxT Abstand | mm | 600 x 450 | 600 x 450 |
| Ober- / Untermesser | mm | 6,5 | 6,5 |
| Maschine BxTxH mit Anschlagtisch | mm | 400x700x700 | 400x700x700 |
| Gewicht | kg | 90 | 95 |

edel stanztec

D-71602 Ludwigsburg Postfach 240
D-71636 Ludwigsburg Osterholzallee 140
www.edel-stanztec.de
info@edel-stanztec.de

Tel.: + 49 (0) 7141 85180
Fax.: + 49 (0) 7141 85181
freie Service-Hotline: 0800 0122201
freecall Service-Fax +49 (0) 800 0211102

