

**edel stanztec**

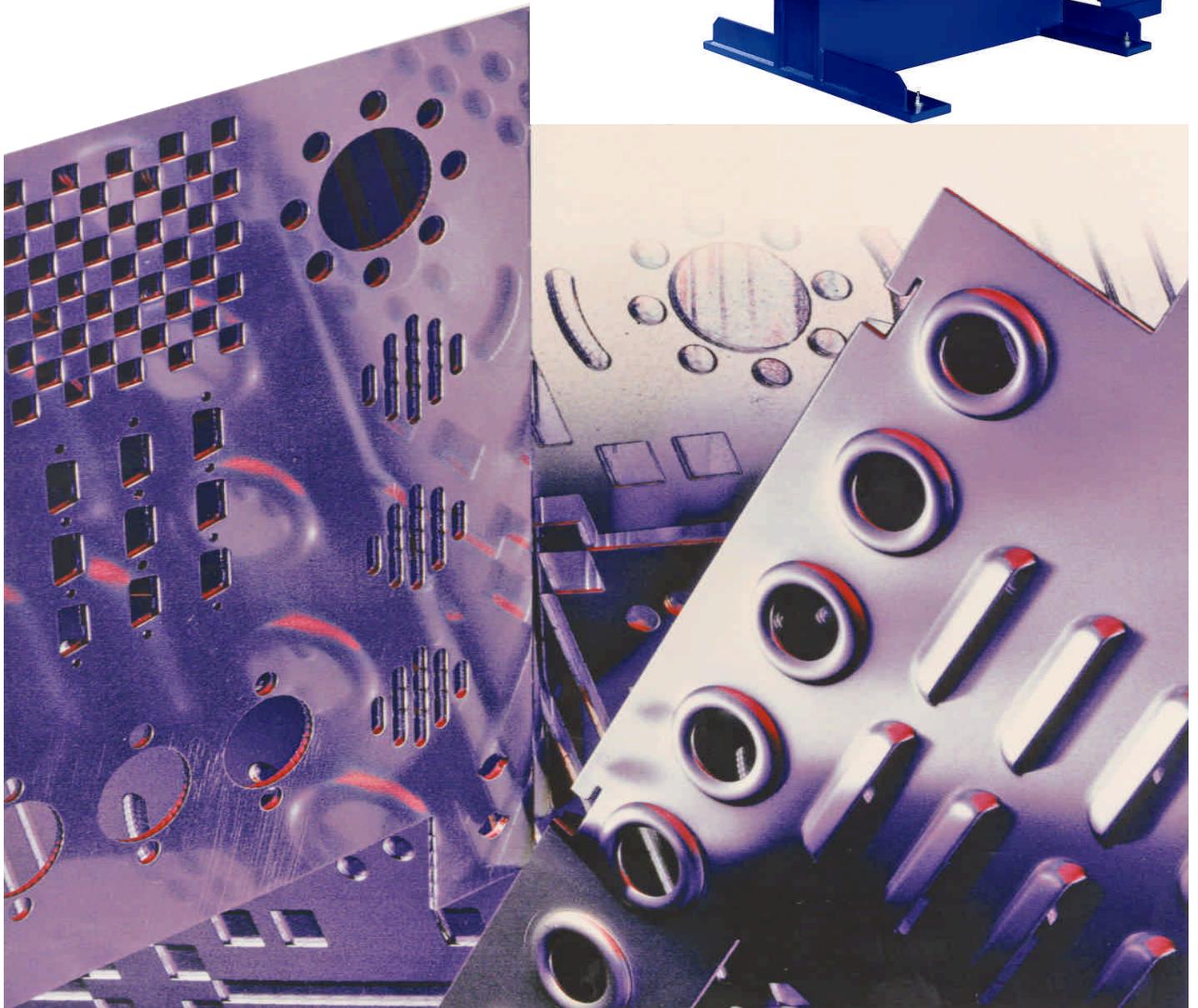
Werkzeugmaschinenbau  
Profil- und Rohrstananlagen  
Blech-Stanzmaschinen  
Ausklinkmaschinen  
Stanzwerkzeuge



**CNC-gesteuerte Stanzmaschine**

## **MICROMAT plus 203. 205. 207**

die **Allround-Maschine**  
zum **Stanzen Nibbeln**  
**Schlitzen Umformen Klinken**  
von Blechen Streifen Winkeleisen Stabmaterial





**MICROMAT plus**

## Leistungsmerkmale

- für **Materialstärken bis 12 mm**  
alle stanzbaren Materialien
- beliebige Formschnitte, **Stanz-Ø bis 100 mm**
- schnelle **Hubfolgen 250 H/min bis zu 400 H/min**
- Duales Werkstück-Positioniersystem**, d.h.
  - ⇒ **Automatik**-Betrieb :  
mittels Spannzangeneinrichtung
  - ⇒ **Anschlag**-Betrieb: mittels CNC-gesteuerten Anschlägen (X- Y- Achsen)
- programmierbare Hubverstellung**, stufenlos,  
**großer freier Durchgang**
- erprobte umfangreiche **Schnellwechsel**- und  
schnelle **Revolver-Werkzeuge** 3-fach und 6-fach,  
**2 Werkzeugsysteme wahlweise** einsetzbar
- schnelle Werkzeug-Wechselzeit ab 0,5 sec
- einfachste **praxisorientierte Bediensoftware**,  
vorprogrammierte Lochbilder und Stanzzyklen
- Option: **CAD-CAM-Anbindung** inklusive  
**automatische NC-Programmerstellung**



## Komponenten und Bauweise

- minimaler Platzbedarf durch stabile Kompaktbauweise
- leistungsstarker Hydraulikantrieb bester Qualität,  
mit 200 kN Wirkkraft (Option - 300 kN)
- groß dimensionierter stabiler Rechteckstößel,  
verdreh- und kippicher, mit Gleitführungen, nachstellbar
- C-Maschinenrahmen  
mit hoher Steifigkeit als Monoblock-Einheit
- alle eingebauten Komponenten:  
hochwertige Bauteile namhafter Hersteller
- mind. 10 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit für alle Bauteile
- Kranhakenausführung:  
sofortiger Maschinen-Einsatz nach Anlieferung

## CNC-Steuerung

### Ausstattungsmerkmale

- sehr einfache und klare Bedienung, übersichtliche Werkzeugverwaltung, LCD-Display und Programmspeicher für 1000 Sätze
- schnelle Datenverarbeitung durch 2 unabhängige Rechner, Daten- und Druckerschnittstelle
- Option: externer Programmierplatz mit optimierter Stanz-Software, inklusive Graphik mit Windows-Unterstützung, auf üblichen PCs
- Option: Steuerung LOGO mit Werkstückgraphik und Sonderformen
- Option: CAD-CAM Anbindung mit automatischer Programmierung, für Neumaschinen und als Nachrüst-Kit

### vorprogrammierte Geometriebilder für 12 Stanzzyklen

Lochreihe	Schlitze	Fenster	Randlochungen
Lochgitter	Schrägen	Kreisbogen	Randklinkungen
Lochkreis	Taschen	Kreisdurchbruch	Eckausklinkungen

### Werkzeugverwaltung

- integrierte Werkzeugdatei mit allen Werkzeug-Abmessungen und Einrichtdaten, Werkzeugtyp, Revolverposition usw.
- Längenkorrekturen zur Nachschliffkompensation möglich
- Abstreiferdatei mit Zusatz-Funktionen, je Werkzeug- bzw. Abstreifergröße
- Sicherheitszonen bei Spannzangenbetrieb, je nach Werkzeuggröße

## Werkzeugsystem

### Stempel und Matrizen

- sehr robust, präzise, günstig, HSS-Stähle, Eignung bis 1.000 kN
- exakte Stempel-Ausrichtung mittels Schnellspannhebel
- Matrizen-Schnellverschraubung oder automatische Spannung (Option), Sondermatrizen, gefederte u.a., für Profile und abgekantete Bleche
- Reduzierfutter zur Aufnahme von kostengünstigen kleineren Werkzeugen

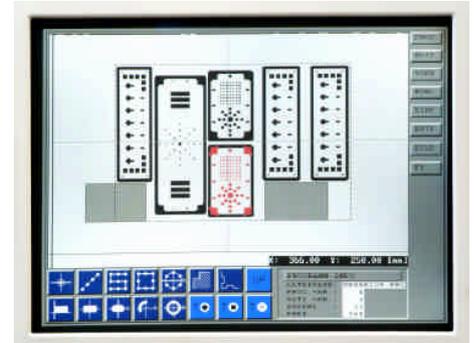
### Abstreifersysteme

- für Dünnblech und für dicke Materialien: starre, höhenverstellbare und gefederte Abstreifsysteme
- aus Voll-Kunststoff oder mit stanzformoptimierten Wechselscheiben, aus bewährtem Qualitäts-KU, Spezial-Abstreifer für Sonderformen

### Schnellwechsel-Werkzeuge

- Standard: alle klassischen Formschnitte, Sofortlieferung möglich
- Revolverwerkzeuge: mit 3 (6) Stationen für Rund- und Formschnitte bis Hüllkreis  $\varnothing 32$  (20) mm
- Sonder-Werkzeuge: Kiemen-, Präge-, Sicken-, Bördelwerkzeuge, gefederte Werkzeuge, Trenn- und Stufenschnitte
- Sonderbeschichtungen u.v.a. Spezialwerkzeuge
- Werkzeugkopf auch für Fremdwerkzeuge

MICROMAT plus





		<b>MICROMAT plus</b>		
<b>Technische Daten</b>		<b>203</b>	<b>205</b>	<b>207</b>
Wirkkraft	kN	200 (Option 250 bis 300)		
Stößelhub stufenlos einstellbar bis	mm	40 (Option 58)		
Hubfolgen, Stanzgeschwindigkeit	1/min	200 (Option 300 bis 400) je nach Hubhöhe		
Arbeitsbereich direkt Y * X	mm	310 x 760	510 x 1.100	760 x 1.250
Arbeitsbereich mit Umschlagen Y * X	mm	600 x 1.500	1.000 x 2.000	1.500 x 2.500
stanzbare Materialdicke im Anschlagbetrieb	mm	0,5 bis 12		
im Spannzangenbetrieb	mm	bis 4		
freier Durchgang, Stempel – Matrize	mm	ca. 30 (Option 48)		
Werkzeuggröße, Stanzform-Hüllkreis	mm	bis Ø 100		
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1		
Stanzbeispiel für Stahl	Stanz- Ø 100 mm	in Materialdicke	1,5 mm	
mit mittlerer Festigkeit	Ø 50 mm		3,5 mm	
bei Stanzkraft 200 kN	Ø 16 mm		12,0 mm	
Revolverwerkzeuge (Option)	3-fach REVO 6-fach REVO	Geometrien im Hüllkreis	bis Ø 30 mm bis Ø 20 mm	
Werkzeugwechsel	im Revolverwerkzeug für Monowerkzeuge (manuell)		ca. 0,5 sec ca. 9 sec	
Abstreifersysteme für Dünnblech, dicke Materialien, Profile u.a.		starre, gefederte, höhenverstellbare, aus Voll-Kunststoff, mit durchmesseroptimierten Wechselscheiben u.v.a.		
Stempelspannung durch Schnellspannhebel		Standard		
Matrizenspannung automatisch über Keilwelle		Option		
Schutzschirm, elektrische Sicherheitsverriegelung		Standard		
CNC-Steuerung ER Programmierung über Stanzzyklen-Tastaturen, tabellarische Abfragen und Werkzeugliste		Standard		
CNC-Steuerung LOGO 4000 Programmierung über detaillierte Werkstückgrafik		Option		
externer Programmierplatz mit Grafik-Software, stanz-optimiert		Option		
CAD-CAM-Anbindung		Option		
• mit CAD-Zeichnungsübernahme		Option		
• mit automatischer NC-Programm-Erstellung		Option		
• mit Nesting, zur optimalen Blechsausnutzung		Option		
• mit gemischter Auftragsverwaltung inkl. Nesting		Option		
Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe	mm	1.700 x 1.550 x 1.650	2.300 x 2.100 x 1.800	2.700 x 2.400 x 1.900
Gewicht	kg	1.600	3.000	4.000

Änderung in Konzeption, Leistungsdaten sowie Modellwechsel vorbehalten

**besuchen Sie uns - rufen Sie uns an: wir beraten Sie gerne .....**

