

**EDEL Segment-Lochstanze SPI 2/500/18 AT**  
 (Vorführmaschine)

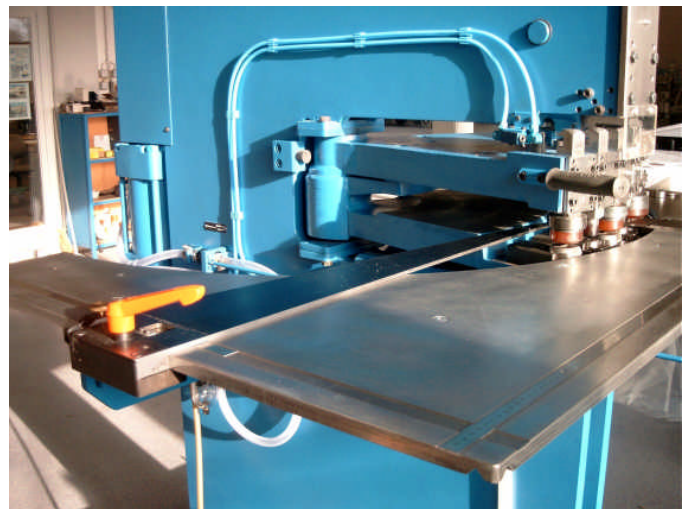
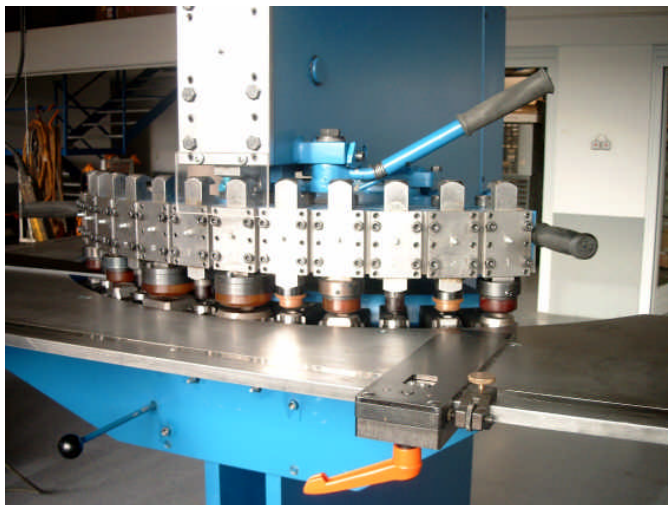
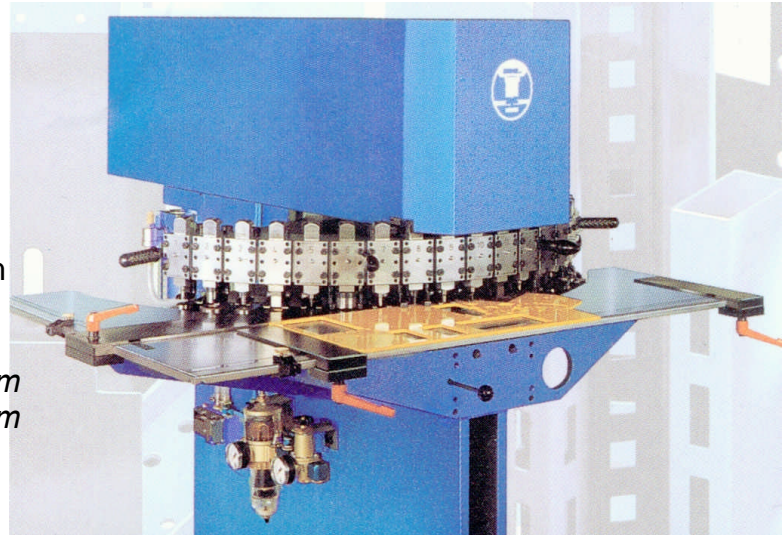
**Technische Daten**  
**Segment-Lochstanze**

- Vorführmaschine -

**SPI 2/500/18 AT**  
 mit Druckluftantrieb

Nr. 29475 Bj. 1997

<b>Wirkkraft</b>	120 kN (12 t)
<b>Ausladung</b>	500 mm
<b>Werkzeuggröße</b>	max. $\varnothing$ 45,0 mm
<i>Stanzbeispiel</i> in Stahl mit 400 N/mm <sup>2</sup>	$\varnothing$ 24,0 in 4 mm $\varnothing$ 45,0 in 2 mm
<b>Freier Durchgang</b>	bis 5 mm
<b>max. Betriebsdruck</b>	6 bar



**Maschinenständer** in geschweißter, bruchsicherer Stahlkonstruktion

**Revolverkopf** mit 18 Stationen.

Ober- und Unterteil zu einem Stück verflanscht, dadurch die Garantie für stets gleich bleibende Zentrierung der Stempel zu den Matrizen

**Abstreifersystem** starre Abstreifer

**Stationswechsel** von Hand, durch Schwenken des Revolverkopfes



**EDEL Segment-lochstanze SPI 2/500/18 AT**  
(Vorführmaschine )

**Stempelhalter** 10 Stößel für Stempel 12x60 mm  
5 Stößel für Stempel 18x60 mm  
3 Stößel für Stempel 30x60 mm




**Schnellwechsel-Matrizenhalter** mit automatischer Zentrierung und Justierung der Matrizen unter dem Stempel beim Einspannvorgang.  
Dadurch kann der Werkzeugwechsel in ca. 30 sec. durchgeführt werden

11 Matrizen 30x14 (Stanzung bis Ø 18 mm)  
3 Matrizen 50x20 (Stanzung bis Ø 30 mm)  
4 Matrizen 78x20 (Stanzung bis Ø 45 mm)

**Materialauflage- und Anschlagtisch** mit zwei stufenlos einstellbaren Schnellspann-Anschlagschiebern, sowie in der Tischplatte versenkt montierte Maßstäbe.  
Tischgröße: ca. 1380 x 850 mm  
Einstellbereich: links/rechts/Tiefe ca. 750 x 550 x 530 mm

**Lackierung** Hammerschlag grün

**Vorhandene Werkzeuge**

Station	Werkzeuge	Station	Werkzeuge
1	Ø 4,0	10	Ø 8
2	Ø 18,0	11	Rechteck 30 x 15
3	Quadrat 5	12	Ø 12
4	 12,7 x 10	13	Quadrat 20
5	Rechteck 11 x 4,5	14	Ø 17,5
6	Rechteck 20 x 4	15	Ø 10
7	Langloch 10 x 4,5	16	Ø 2,5
8	Langloch 30 x 11	17	Ø 16
9	 10 x 9	18	 9 x 8

Preis der Maschine mit vorstehendem Lieferumfang EURO 19.800,00



**Preisübersicht Stanzwerkzeuge (Stempel)**

Stanz-Maschine RP 12/500/12				
Bezeichnung	Typ Schaft-Ø x Länge)	Stanzform	Abmessung	HWS*1
				Preis/Stück
Stempel	12x60	Rund	bis 12 mm Durchmesser	17,00
			bis 20 mm Durchmesser	28,00
Stempel	16x60	Rund	bis 16 mm Durchmesser	23,00
			bis 24 mm Durchmesser	38,00
			bis 30 mm Durchmesser	49,00
Stempel	12x60	Vierkant	bis 8 mm Kantenlänge	73,00
			bis 10 mm Kantenlänge	90,00
Stempel	16x60	Vierkant	bis 10 mm Kantenlänge	80,00
			bis 20 mm Kantenlänge	98,00
Stempel	12x60	Rechteck	bis 8 mm Kantenlänge	73,00
			bis 10 mm Kantenlänge	90,00
Stempel	16x60	Rechteck	bis 10 mm Kantenlänge	80,00
			bis 24 mm Kantenlänge	98,00
Stempel	12x60	Langloch	bis 12 mm Länge	73,00
Stempel	16x60	Langloch	bis 16 mm Länge	80,00
			bis 24 mm Länge	98,00
			bis 30 mm Länge	117,00

\*1 Qualität WS-Stahl: für Stahlblech und V2A-Blech einsetzbar



<b>Preisübersicht Stanzwerkzeuge (Matrizen)</b>				
Stanz-Maschine RP 12/500/12				
Bezeichnung	Typ	Stanzform	Abmessung	HWS*1
				Preis/Stück
Matrize	20x30x19	Rund	bis 13 mm Durchmesser	28,00
Matrize	40x50x19	Rund	bis 24 mm Durchmesser	35,00
Matrize	70x80x19	Rund	bis 30 mm Durchmesser	55,00
<hr/>				
Matrize	20x30x19	Vierkant	bis 12 mm Kantenlänge	57,00
Matrize	40x50x19	Vierkant	bis 16 mm Kantenlänge	71,00
Matrize	70x80x19	Vierkant	bis 20 mm Kantenlänge	107,00
<hr/>				
Matrize	20x30x19	Rechteck	bis 12 mm Kantenlänge	57,00
Matrize	40x50x19	Rechteck	bis 16 mm Kantenlänge	71,00
Matrize	70x80x19	Rechteck	bis 20 mm Kantenlänge	107,00
<hr/>				
Matrize	20x30x19	Langloch	bis 12 mm Länge	57,00
Matrize	40x50x19	Langloch	bis 24 mm Länge	71,00
Matrize	70x80x19	Langloch	bis 30 mm Länge	107,00

\*1 Qualität WS-Stahl: für Stahlblech und V2A-Blech einsetzbar

Die Lage bei Formwerkzeugen (0° / 90° / 45°) muss bei Bestellung angegeben werden. Standardgemäß ist bei Formschnitten die breite Seite vorn (bsv.) (dagegen schmale Seite vorn, bei Bestellung „ssv.“)



## Projektentwicklung **SPI 2/500/18 AT**

*Dieses Angebot erfolgt ausschließlich auf der Basis unserer bekannten Lieferbedingungen (siehe auch im Internet unter [www.edel-stanztec.de](http://www.edel-stanztec.de)) und den Kalkulationsgrundlagen einer werksüblichen Ausführung sowie nachstehender Punkte:*

Gültigkeit des Angebots für den kompletten, unwiderruflichen Auftragseingang innerhalb von 2 Monaten.

Die Preise, sofern nicht anders angeboten, verstehen sich unverpackt ab Werk, zzgl. Mehrwertsteuer bei Inlandsaufträgen.

Die Zahlung ist wie folgt vorgesehen bzw. kalkuliert:  
40% nach Erhalt der Auftragsbestätigung  
60% bei Fertigstellung bzw. Versandbereitschaft  
jeweils netto.

Die Lieferzeit beträgt ca. 3-4 Wochen - Zwischenverkauf vorbehalten -

Transportkosten, Verpackung, Versicherung usw. nach Vereinbarung bzw. auf Anfrage nach Bekanntgabe von Versandweg, Standort sowie evtl. Vorschriften.

Materialgewährleistung für 12 Monate

Die Einweisung des Anwender-Personals ist anlässlich der Abnahme in unserem Werk kostenfrei (ausgenommen Fahrt- und Aufenthaltsspesen).

Eine eventuell gewünschte Inbetriebnahme oder Einweisung bzw. Schulungen beim Kunden ist im Angebot nicht enthalten und würden zu unseren Montagesätzen berechnet. Angebot für Personalgestellung auf Anfrage nach Bekanntgabe des Maschinenstandortes.

Nach der Abnahme bei uns im Werk ist eine Personalunterstützung vor Ort jedoch in der Regel nicht mehr notwendig.

Sollten Sie nach Durchsicht unseres Angebotes noch Fragen haben, so stehen wir für weitere Auskünfte, eine weiterführende Beratung sowie Vorführung in unserer Vertriebsniederlassung selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

**edel stanztec**