



STANZOMAT 407-20

Die Baureihe mit CNC-Anschlagsystem

Diese **Gebrauchtmachine** wird angeboten mit einer modernen CNC-Steuerung und einer kompletten technischen Revision

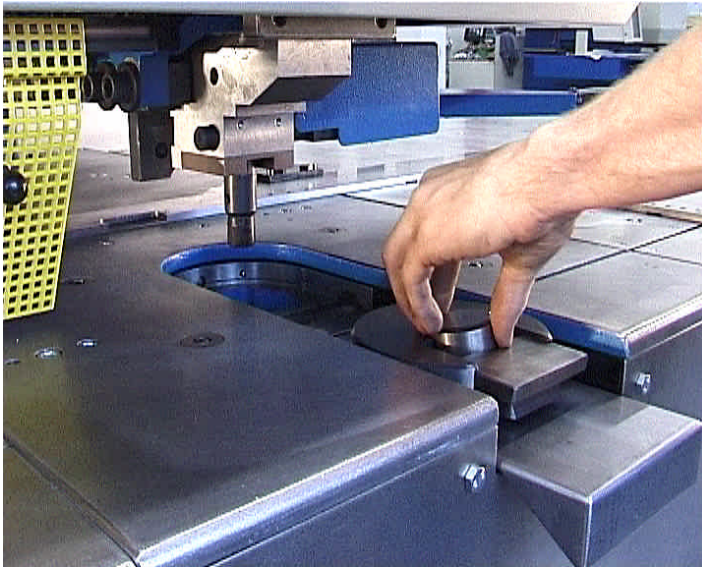
zum Lochen, Schlitzzen, Klinken, Trennen und Verformen von Blechtafeln, Streifen, Stabmaterial, Winkeln u. dgl.





Die wichtigsten Vorteile und Merkmale

- ❑ Automatischen Präzisions-Anschlägen in 2 Richtungen (X und Y)
- ❑ CNC-Steuerung FLS mit optimalem Bedienkomfort
- ❑ Großflächigem Material-Auflagetisch links, rechts sowie vor und hinter dem Werkzeugbereich
- ❑ Schnellwechselsystem für die Stanzwerkzeuge:
Die wichtigsten Merkmale sowie technischen Daten können Sie den folgenden Unterlagen entnehmen.



Unsere Lieferung erfolgt in der Regel komplett montiert.

Nach Abnahme und Einweisung bei **edel stanztec** in Ludwigsburg, und anschließender Anlieferung und Aufstellung kann daher sofort gearbeitet werden.

Sollten Sie darüber hinaus noch Fragen haben, so geben wir Ihnen jederzeit gerne ergänzende Auskünfte.



Technische Daten

STANZOMAT 407-20

Wirkkraft	400 kN
Anschlagbereich	rechts 2.000 mm Tiefe 750 mm (Ausladung 860mm)
Werkzeugsystem	Schnellwechsel-Werkzeugkopf
Werkzeuggröße	bis ca. \varnothing 100 mm sowie Formen innerhalb dieser Kreisfläche
Materialdicke	bis ca. 12 mm
Abstreifersystem	gedeferte und starre Ausführung möglich
Elektrischer Anschluss	380 V, 50 Hz
Antriebsleistung	der Gesamtanlage ca.5 kVA
Druckluftausrüstung	für Netzanschluss mit ca. 6 bar
Gesamtbreite	des Auflagetisches ca. 3.500 mm
Tiefe und Höhe der Anlage	ca. 2.100 x 1.850 mm
Nettogewicht	ca. 4.500 kg
Farbe	Strukturlack beige/braun RAL 1001/ RAL 8001

Fertigungsdaten:

<i>Stanzbeispiele</i>	<i>bei Stahl mit normaler Festigkeit (ca. 400 N/mm²) \varnothing 100 oder 70 x 70 mm in 5 mm Blechdicke \varnothing 50 in 10 bzw. \varnothing 35 in 12,0 mm Blechdicke</i>
Arbeitsbereich (mm)	2.000 x 750, auf Umschlag bis ca. 4.000 x 1.500
Genauigkeit	kleinstes programmierbares Wegmaß 0,01 mm Positionierung der Anschläge \pm 0,2 mm
Werkzeugwechsel	ca. 10 Sekunden
Stanzfolge	ca. 1,5 sec. (einschl. Werkstück-Positionierung bei Lochabständen bis 20 mm)



Lieferumfang und Preise **STANZOMAT 407-20**

- ❑ Maschinenständer in bewährter stabiler Schweißkonstruktion
- ❑ **Technische Revision** der gesamten Maschine sowie **Austausch der Verschleißteile**
einschließlich:
 - Überprüfung, Justierung und Sicherung der Kugelrollspindeln und Führungseinheiten
 - Prüfung und Nachjustierung der Ortlinghaus-Kupplung (ggf. Austausch)
 - Ölwechsel, Getriebe und Hydraulik
 - Überprüfung der Maschinengeometrie
 - Überprüfung und ggf. Überarbeitung der Matrizenaufnahme
 - Überprüfung und ggf. Nacharbeit des Haupt-Stößels
 - Überprüfung und ggf. Nacharbeit der Stößelführung
- ❑ Werkzeugkopf mit zweiseitig nachstellbarer, sehr langer Präzisions-Stempelführung.
- ❑ Universelles **Schnellwechsel-Werkzeugsystem** mit automatischer Schnittspalt-Zentrierung
- ❑ Stempelaufnahme **30x120** mit Schnellspanngriff
- ❑ Matrizenaufnahme **146x40** mit **automatischer Keilwellenspannung**
- ❑ Automatischer Matrizen-Ausstoßer
- ❑ Sprühschmierung für das Stanzwerkzeug
- ❑ Großflächig dimensionierter Materialauflagetisch auf ganzer Arbeitsbreite
- ❑ Materialauflage um das gesamte Matrizenumfeld, damit auch kleine Blechstücke in jeder Arbeitsposition aufliegen
- ❑ Elektromechanische Schutzschirm-Einrichtung für den Stanzwerkzeugbereich (Wechsel-Schutzschirme werden separat angeboten).
- ❑ Betriebsstundenzähler im Schaltschrank

Preis der betriebsfertigen Anlage

€ 29.500,00



Weitere Maschinen- und Ausrüstungsvarianten:

- Erweiterung des Bearbeitungsbereich von 2.000 auf 3.000 mm
- Zusätzliche Auflagetische links neben und vor der Anlage.
- Werkzeugaufnahme für andere Werkzeug-Systeme.
- Stanzhubzähler

Schnellwechsel-Stanzwerkzeuge:

Ein ausführliches, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Werkzeugangebot, arbeiten wir auf Wunsch gerne aus. Bitte geben Sie uns dafür folgende Daten an:

- *Schnittform*
- *Schnittgröße*
- *zu bearbeitende Materialart*
- *Materialdicke*

Um Ihre Werkzeugkosten so gering wie möglich zu halten, gibt es bei EDEL - Werkzeugen auch "Sparstempel und Sparmatrizen". Die dafür einmalig erforderlichen Stempel- und Matrizenfutter bieten wir Ihnen automatisch mit an.

Selbstverständlich fertigen wir auch Spezialwerkzeuge an, wie z. B.

- Kiemenwerkzeuge
- Tüllen- und Bördelwerkzeuge
- Spezial-Ausklinker mit voreilenden Eckstempeln
- Sonderform-Werkzeuge
- Revolverwerkzeuge

Für Stempel, die mit gefedertem Abstreifsystem eingesetzt werden sollen, bieten wir durchmesseroptimierte Abstreifsysteme mit an.



Projektentwicklung **STANZOMAT 407-20**

Dieses Angebot erfolgt auf der Basis unserer Lieferbedingungen (siehe auch im Internet unter www.edel-stanztec.de) und den Kalkulationsgrundlagen einer werksüblichen Ausführung sowie nachstehender Punkte:

Gültigkeit des Angebots für kompletten, unwiderruflichen Auftragseingang innerhalb von 3 Monaten. - Zwischenverkauf vorbehalten -

Die Preise verstehen sich ab Werk, zuzüglich Mehrwertsteuer bei Inlandsaufträgen.

Die Zahlung ist entsprechend unserer Preiskalkulation wie folgt vorgesehen:

50% bei Auftragseingang

50% bei Fertigstellung, bzw. Abnahmebereitschaft in Ludwigsburg und Rechnungserhalt, jeweils netto

Materialgewährleistung für 12 Monate für alle im Rahmen der technischen Revision und des Steuerungs-Umbaus erbrachten Leistungen im unserem Hause in Ludwigsburg. Über Gewährleistungsansprüche bezüglich der fremdbezogenen Basismaschine **STANZOMAT 407** wird eine gesonderte Vereinbarung getroffen.

Der Versand erfolgt durch eine von uns beauftragte Spedition, wobei wir Direkttransport ohne Umladung vorschreiben.

Transportkosten, Verpackung, Versicherung usw. nach Vereinbarung, bzw. auf Anfrage nach Bekanntgabe von Versandweg sowie evtl. Vorschriften.

Die Einweisung des Kunden-Personals ist anlässlich der Abnahme in unserem Werk für max. 3 Personen und 1 Tag kostenfrei (ausgenommen Fahrt- und Aufenthaltsspesen).

Eventuell gewünschte Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung bzw. Schulungen beim Kunden sind im Maschinenpreis nicht enthalten.

Diese werden zu unseren Montagesätzen berechnet, sofern nach der Abnahme bei uns im Werk eine derartige Personalunterstützung vor Ort überhaupt noch notwendig ist.

Sollten Sie nach Durchsicht unseres Angebotes noch Fragen haben, so stehen wir für ergänzende Auskünfte oder eine weiterführende Beratung selbstverständlich gerne zur Verfügung.