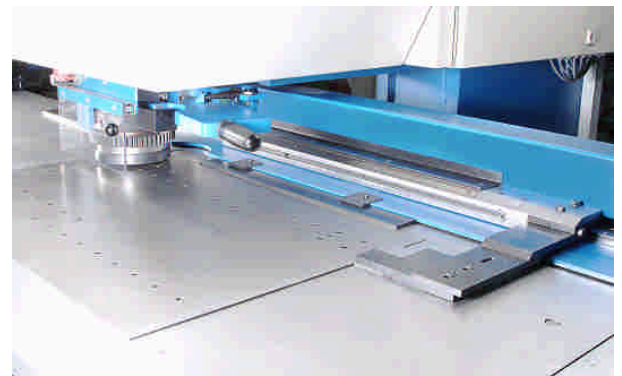


Vorführmaschine **MICROMAT plus 205** Nr 40144
Bj 2006





EDEL MICROMAT 205 plus (Vorführmaschine)

Pos	Bezeichnung	Preis EURO
1	Basis - Maschine MICROMAT 205 Direkt-Arbeitsbereich 1.100 x 510 mm	59.800,00
2	High-Speed Stanzantrieb bis 230 Hübe/min	7.035,00
3	Einrichtung für den automatischen Stanzablauf mit 2 hydraulischen Spannpratzen incl. Softwareeinbindung und Nachsetzfunktion	3.885,00
4	Vorsatzschienen für das werkzeugnahe Anschlag-Stanzen von Ausklinkungen und Lochungen an den Werkstückrändern und -Ecken	470,00
5	Maschinelle und steuerungstechnische REVO - Grundausrüstung zum Einsatz der Revolverwerkzeuge	4.885,00
6	1 Satz Aufstellelemente	270,00
7	Verpackung und Transport Zielort, ohne Abladen	900,00
Komplettpreis für vorstehenden Lieferumfang		77.245,00

**Wir gewähren Ihnen auf den vorstehenden Lieferumfang einen
Ausstellungsmaschinen-Rabatt**

EURO

68.000,00

+ Revolverwerkzeuge mit 6 Stationen

- für Rundschnitte von max. 20 mm Durchmesser oder
- für Formschnitte im Hüllkreis bis 20 mm

5.420,00

**CNC-GESTEUERTE STANZMASCHINE****EDEL MICROMAT plus 205**

die Allround-Maschine zum Stanzen, Nibbeln, Schlitzen, Umformen und Klinken von Blechtafeln, Streifen, Stabmaterial, Winkeleisen und ähnlichen Werkstücken.

Die wichtigsten Vorteile und Merkmale

- Für Materialstärken von 0,5 bis 12 mm
- Duales Posioniersystem, d.h.
- CNC-gesteuerte Anschläge in X- und Y-Richtung
- Spannpratzen-Zusatzeinrichtung für vollautomatischen Ablauf
- Programmierbare Stanzachse (Hubverstellung)
- 4 Werkzeugsysteme wahlweise einsetzbar
- Revolverwerkzeuge bis 6 Stationen
- Werkzeug-Wechselzeit ab 1 Sekunde
- Minimaler Platzbedarf durch Kompaktbauweise

Weitere Merkmale und technischen Daten können Sie den nachfolgenden Unterlagen entnehmen.

**EDEL MICROMAT 205 plus** (Vorführmaschine)*Weitere Anwendervorteile* **MICROMAT plus**

für die fertigungs- und kostenorientierte Kaufentscheidung

- ⇒ Eine wirklich preisgünstige Allroundmaschine bei hohem Qualitätsniveau
- ⇒ Übersichtlich, geräuscharm und ergonomisch aufgebautes Maschinen-Konzept
- ⇒ Verwindungsfreier Maschinenständer mit hoher Steifigkeit
- ⇒ Hydraulischer Stößel- bzw. Stanzantrieb
(Option High-Speed-Stanzantrieb bis 300/min)
- ⇒ EDEL LONGLIFE Stößelführung mit großem Rechteckquerschnitt
- ⇒ Optimale Hubeinstellung auf die jeweilige Werkstückdicke mit integrierter Werkzeuglängen-Kompensation.
- ⇒ Stanzen von bereits abgekanteten Werkstücken problemlos möglich
- ⇒ 4 Werkzeugsysteme wahlweise einsetzbar – somit für jede Fertigungsstruktur die optimale Lösung
- ⇒ Schnellwechseleinrichtung für alle Stanzwerkzeuge, einschließlich automatischer Schneidspalt-Zentrierung (keine Voreinstellung !)
- ⇒ Robust ausgeführtes Koordinaten-Positioniersystem für dauerhafte Präzision mit Linearführungen und sowie Kugelrollspindeln in X und Y.
- ⇒ CNC-Steuerung ER 1905 mit Einfachst-Programmierung über geometrische Lochbilder sowie mit integrierter Werkzeugliste.
- ⇒ Das EDEL DUAL- Positioniersystem ergibt zwei Maschinen in einer:
- ⇒ Vollautomatisches Stanzen mit Spannpratzen UND
- ⇒ Rüstzeitfrei mit perfekten CNC-Anschlägen
(andere Behelfslösungen sind unakzeptabel)
- ⇒ Systemanordnung der Blechanlage nach DIN-Vermessung
- ⇒ Der geschlossene Material-Auflagetisch links, rechts, vor und hinter dem Werkzeugbereich ermöglicht die unproblematische Bearbeitung von Groß- und Kleinteilen.

**Technische Daten****MICROMAT plus 205**

Wirkkraft	200 kN
Arbeitsbereich in mm direkt bis durch Drehen/Wenden bis ca.	1.100 x 510 2.000 x 1.100
Werkzeuggröße	bis 100 mm Durchmesser, sowie Formen innerhalb dieser Kreisfläche
Materialdicke <i>Stanzbeispiele</i>	bis 12 mm <i>bei Stahl mit normaler Festigkeit</i> <i>Ø 100 in 1,5 mm Blechdicke</i> <i>Ø 50 in 3,0 mm Blechdicke</i> <i>Ø 16 in 10,0 mm Blechdicke</i>
Stößelhub	stufenlos verstellbar von 1 bis 30 mm
Freier Durchgang	bis ca. 27 mm (Option 30 mm)
Werkzeugsystem	EDEL-Schnellwechsel-Werkzeugkopf (auch für Fremdwerkzeuge lieferbar)
Werkzeugwechsel	ab ca. 10 Sekunden (mit REVO - Werkzeug ab ca. 1 Sekunde)
Nachschliff-Ausgleich (Option)	wird für jedes Werkzeug individuell kompensiert
Abstreifersysteme	gedeferte Abstreifer und starre Abstreifer möglich. Die starre und höhenverstellbare Ausführung mit Wechselplatten ist bei der Bearbeitung von dicken und empfindlichen Werkstücken vorteilhaft.
Positioniergenauigkeit	± 0,20 mm
Hubfolgen	bis ca. 200/min, Option ca. 300/min) abhängig vom Hub bzw. Werkstück
Lackierung	blau und kieselgrau (RAL 5017 + 7032)
Elektroanschluss 400 V/50 Hz	11 kVA
Abmessungen BxTx H in m	2,3x2,05x1,76
Gewicht	3.000 kg

**EDEL MICROMAT 205 plus** (Vorführmaschine)**EDEL STEUERUNG ER 190-5**

Sehr gute Arbeitsbedingungen durch komfortable Handhabung und einfachst zu bedienende CNC. Die ER 190-5 ist eine bedienergeführte CNC-Steuerung mit Programmierung über Stanzzyklen-Tastaturen bzw. geometrische Lochbildern und einer Werkzeugliste.

Durch Zieltasten können aus der Bearbeitungsbibliothek schnell und mit direktem Zugriff Einzel-Positionen im Absolut- und Kettenmaß oder 12 komplette Lochbildsysteme aufgerufen werden.

Die Handhabung ist somit sehr einfach und ohne umfangreiche Schulung erlernbar.

AUSSTATTUNG

- LCD-Display und Programmspeicher für 1000 Sätze
- Damit sind bis zu max. 128 Programme speicherbar.
- Schnelle Datenverarbeitung durch 2 unabhängige Rechner.
- Daten- und Druckerschnittstelle RS 232

LOCHBILDER

- | | | |
|--------------------|---------------------|-------------------|
| - Lochreihe | - Lochgitter | - Lochkreis |
| - Randlochungen | - Schlitze | - Schrägen |
| - Eckausklinkungen | - Randausklinkungen | - Taschen |
| - Kreisdurchbruch | - Kreisbogen | - Rechteckfenster |

WERKZEUGVERWALTUNG

Mit der integrierten Werkzeugdatei werden die Werkzeugdaten aufgelistet und für den Programmablauf festgelegt.

Diese Werkzeugdatei unterscheidet dabei auch MONO- und REVO- Werkzeuge. Jedes Werkzeug kann mit Längenkorrekturen versehen werden.

Die ergänzende Abstreiferdatei besitzt entsprechende Funktionen, abgestimmt auf die Werkzeug- bzw. Abstreifergröße. Zusätzlich verwaltet sie die jeweiligen Sicherheitszonen für den Betrieb mit Spannpratzen.

Zur externen Datenablage ist im Standard-Lieferumfang die entsprechende Übertragungs-Software enthalten.

EXTERNER PROGRAMMIERPLATZ (Option)

Dazu liefern wir eine praxisorientierte Programmiersoftware, bestehend aus:

- Programmierplatz - Software (mit Kopierschutz) einschließlich
- CAD-Grafik-Paket für die Stanztechnik mit Window-Unterstützung.

Diese Software kann auf handelsüblichen PC's installiert werden. Hardware in allen Fachhandlungen erhältlich, wird auf Wunsch auch von uns angeboten.



EDEL MICROMAT 205 plus (Vorführmaschine)

Lieferumfang und Preise

MICROMAT plus 205

- Basismaschine mit hydraulischem Stanzantrieb
- Werkzeug-Schnellwechseleinrichtung
Stempel - Typ 30 x 120
Matrizen - Typ 146 x 40
- CNC - Anschlagssystem und Material - Auflagetisch
- CNC - Zyklensteuerung ER 190-5 mit Schnittstelle RS 232 für den Datentransfer bei externer Programmerstellung/Programmablage

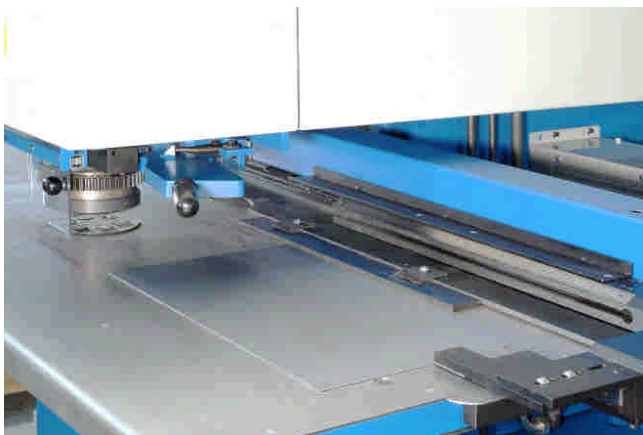
PREIS der betriebsbereiten Standardmaschine

einschließlich obigem Lieferumfang sowie in werksüblicher Ausführung

Modell 205	EURO	59.800,00
-------------------	-------------	------------------

Optionen:

- | | | |
|---|------|----------|
| ○ High-Speed Stanzantrieb bis 230 Hübe/min | EURO | 7.035,00 |
| ○ Starre Abstreiferhalterung , höhenverstellbar | EURO | 1.550,00 |
| ○ Vorsatzschienen für das werkzeugnahe Anschlag-Stanzen von Ausklinkungen und Lochungen an den Werkstückrändern und -Ecken | EURO | 470,00 |





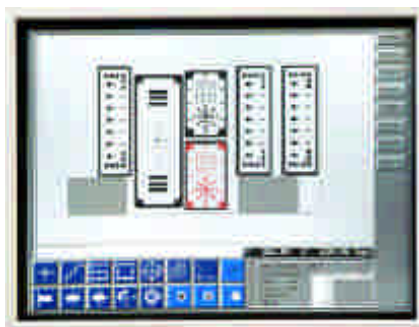
EDEL MICROMAT 205 plus (Vorführmaschine)

Einrichtung für den automatischen Stanzablauf mit 2 Spannpratzen, nach Maßstab beliebig positionierbar:

- manuelle Ausführung mit Spannschraube
oder wahlweise EURO 1.520,00
- **automatische Ausführung mit Spannhydraulik** incl. Softwareeinbindung EURO 3.885,00
- **Stößelhub programmierbar** für alle Arbeitslagen sowie zur Nachschliffkompensation EURO 1.520,00
- Maschinelle und steuerungstechnische **REVO - Grundausstattung** zum Einsatz der Revolverwerkzeuge EURO 3.715,00
- Schnellwechsel-Werkzeugrevolver, und Stanzwerkzeuge dazu, siehe separate Aufstellung

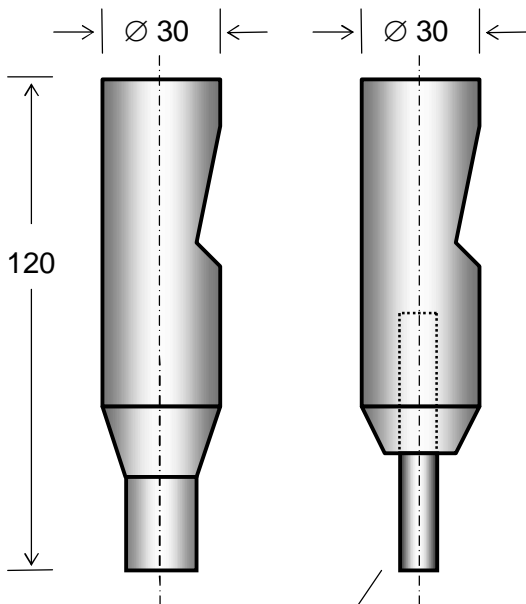
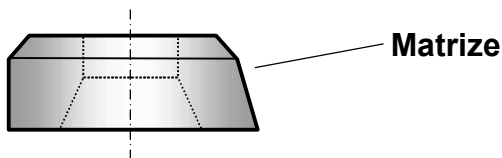
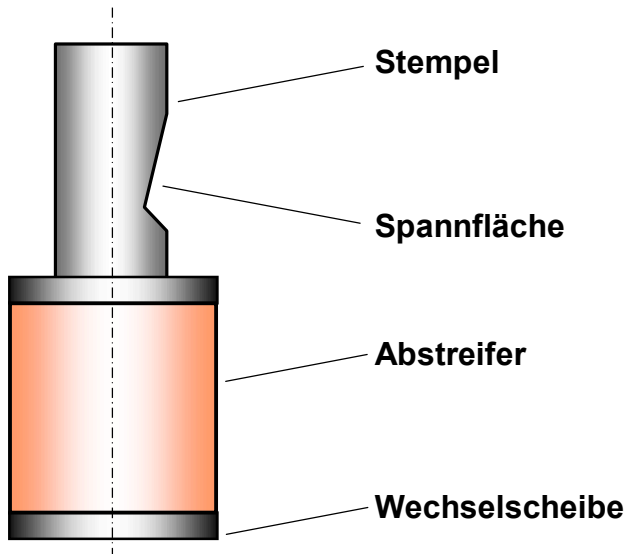


- **Fahrbares Werkzeug-Bereitstellungsmagazin** EURO 830,00
- **1 Satz Aufstellelemente**(Schwingungsdämpfer) EURO 270,00
- **Programmierplatzsoftware** zur ER 1905 (Schulung nach Aufwand, 2. Lizenz EURO 600,--) EURO 900,00

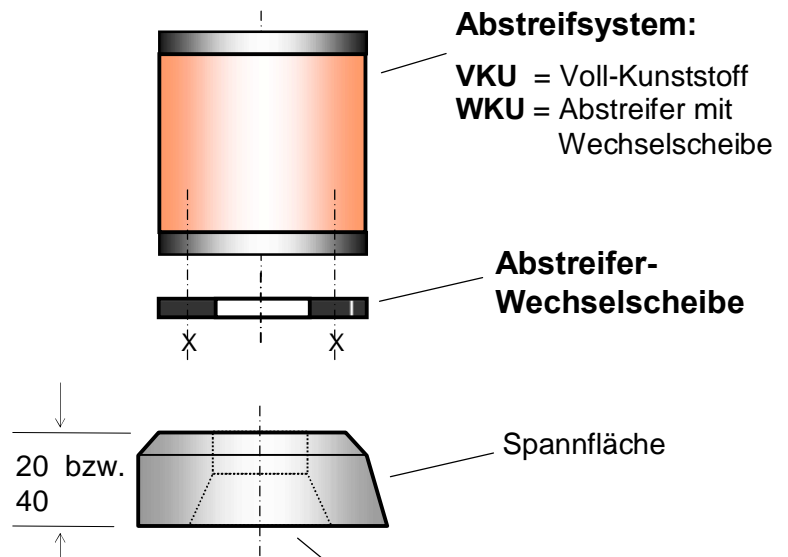




SCHNELLWECHSEL - STANZWERKZEUGE



Spar-Stempel
Ø 12 x 60



Abstreifsystem:
VKU = Voll-Kunststoff
WКУ = Abstreifer mit Wechselscheibe

Abstreifer-Wechselscheibe

Spar-Matrize Ø 50 x 20
Spar-Matrize Ø 78 x 20
Vollmatrize Ø 146 x 40

SCHNELLWECHSEL – STANZWERKZEUGE

Ein ausführliches, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Werkzeugangebot, arbeiten wir auf Wunsch gerne aus. Bitte geben Sie uns dafür folgende Daten an:

- Schnittform
- Schnittgröße
- zu bearbeitende Materialart
- Materialdicke

Um Ihre Werkzeugkosten so gering wie möglich zu halten, gibt es bei EDEL Werkzeugen auch "Sparstempel und Sparmatrizen".

Die dafür einmalig erforderlichen Stempel- und Matrizenfutter bieten wir Ihnen automatisch mit an.

Selbstverständlich fertigen wir auch Spezialwerkzeuge an, wie z. B.

- Kiemenwerkzeuge
- Tüllen- und Bördelwerkzeuge
- Spezial-Ausklinker mit voreilenden Eckstempeln
- Sonderform-Werkzeuge u.v.a.m.
- Revolverwerkzeuge

Für Stempel, die mit gefedertem Abstreifsystem eingesetzt werden sollen, bieten wir Ø-optimierte Abstreifersysteme mit an.



REVOLVERWERKZEUGE FÜR **MICROMAT plus**

einsetzbar für Materialdicken bis

- 3 mm in AL
- 2 mm in ST
- 1,5 mm in VA

Revolverwerkzeuge mit 3 Stationen

- für Rundschnitte bis max. 32 mm Durchmesser
- für Formschnitte im Hüllkreis bis 32 mm

EURO 4.990,00

Revolverwerkzeuge mit 6 Stationen

- für Rundschnitte von max. 20 mm Durchmesser oder
- für Formschnitte im Hüllkreis bis 20 mm

EURO 5.420,00



SONDERAUSSTATTUNG

zur Verarbeitung von kratzempfindlichem Material: Bürstenbestückung der Matrizenaufnahme sowie geschliffene Ausführung der Abstreiferplatte